

TI - 720 Máquina de Inyección



Parámetros técnicos

Unidad de cierre de molde

Consiste en una estructura de cinco puntos en línea. Diseño avanzado, programa por computador. Usa soportes de regulación mecánica para el panel del molde movable, para proteger la vara de jale y prolongar su levante.

Contiene dispositivo de protección inferior del cierre del molde esto es muy importante para la programación del molde. Función de protección para baja presión en molde con alta sensibilidad.

Unidad de Inyección:

Soporte doble en columnas e inyección balanceada de cilindro doble. Dispositivo en línea hidráulico para motor- pre plastificación.

Dispositivo giratorio para centro de inyector y dispositivo simple para avance hacia delante de cilindro. Tornillo hecho de acero aleado y tratamiento de nitrógeno, tolva con tratamiento de nitrógeno. Funciones de alarma para avisar alta temperatura o baja temperatura en la tolva de fundición.

Control Electrónico:

Utiliza un computador especial para la maquina de inyección. Despliegue de información en idioma Español e Ingles.. Sistema de control para velocidad y respuesta de aceleración, La mejoría y la exactitud de las operaciones de la maquina son el resultado del manejo del PLC

Unidad Hidráulica:

La maquina válvulas y bombas son de marcas de prestigio en el mercado. El control tiene válvula proporcional doble para la presión y la corriente para que la maquina alcance un estado optimo de funcionamiento.

TI - 1280 Máquina de Inyección



TI - 5800 Máquina de Inyección

